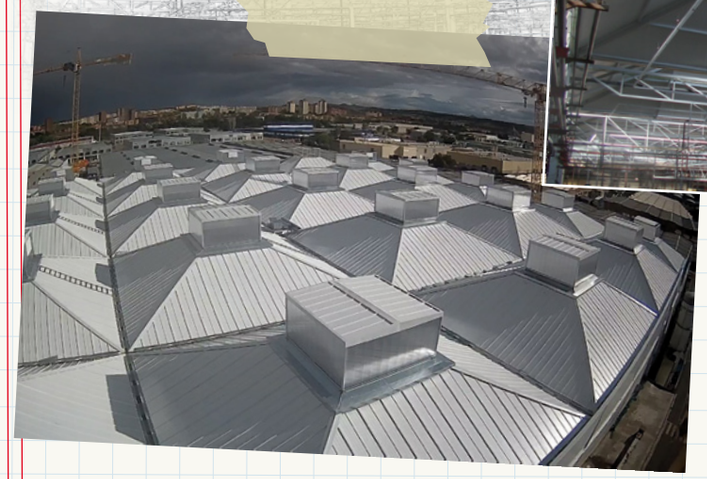
Renovación de la cubierta y mejora de la iluminación natural en el interior de la planta

Objetivo

- Mejorar el aislamiento y estanqueidad con materiales más sostenibles y de mayor capacidad térmica.
- Mejorar las condiciones lumínicas del interior de la fábrica colocando luminarias más grandes y mejor orientadas, con muy buenas características de transmisión y difusión de luz, así como cambio de luces convencionales por luces LEDs.

Resultado

- Se ha conseguido una mayor estabilidad térmica del edificio.
- Mejorar el aprovechamiento de la luz natural externa para una buena iluminación interior en las zonas de trabajo **(se ha incrementado en un 150% la luz natural en las zonas de producción)** y disminución en el consumo energético, al cambiar de luces convencionales a LEDs.



PEPSICO

Programa RECON
(Resources Conservation)

Pepsico trabaja desde el año 2009 en el programa RECON que incluye múltiples medidas de eficiencia en las plantas de producción.

Detectar y desarrollar acciones de reducción de consumos de agua y energía.

Resultado
(de 2009-2017)

- Reducción del ratio de consumo energético: 65%
- Reducción del ratio de consumo de agua: 11%

PEPSICO

Nuestras buenas prácticas

Mejora de compresores

Objetivo

Reducir el consumo energético de los compresores mediante la incorporación de otros con variador de frecuencia que ajustan su trabajo a la demanda real de aire comprimido.

Resultado

Reducción de un 47,83% en el consumo eléctrico de generación de aire comprimido (en 2017 con respecto a 2016).

Coca-Cola

Renovación de la iluminación en planta

Objetivo

Implantar un sistema de iluminación inteligente "Digital Lumens", uno de los más avanzados del mundo, para reducir el consumo de energía. Está basado en LEDs, sensores, IOT (internet de las cosas) e inteligencia artificial para conseguir el mínimo consumo de energía junto a una mejora de las condiciones de iluminación.

El sistema es muy flexible y permite adecuarse a las necesidades puntuales de cada situación en la producción.

Resultado

- Los ahorros de energía son de más de un **90%**, en algunos casos el **97%**, lo que equivale al consumo energético de **1.100** hogares en un año.
- El proyecto completo finalizado reducirá las emisiones de CO_2 en **1.265 Tm** de carbono al año. Equivalente a **240** coches eliminados de la circulación o **32.409** árboles plantados por año.

Modificación de equipos de aire comprimido

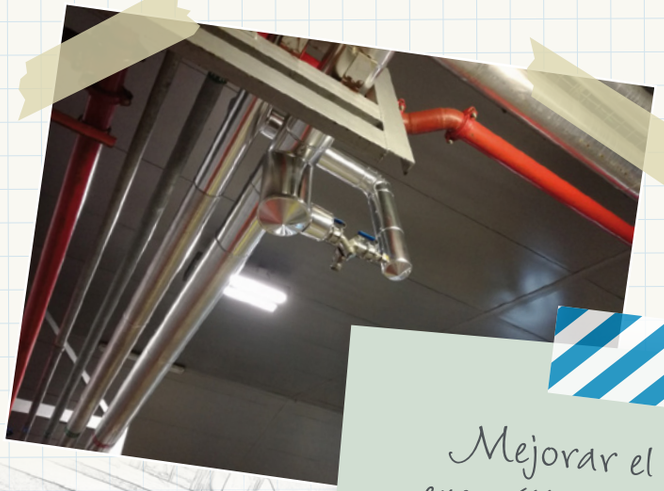
Objetivo

Sustitución de los compresores obsoletos de aire de baja presión por unos nuevos más eficientes.

Resultado

15% de ahorro energético al año.

Optimización de consumos energéticos

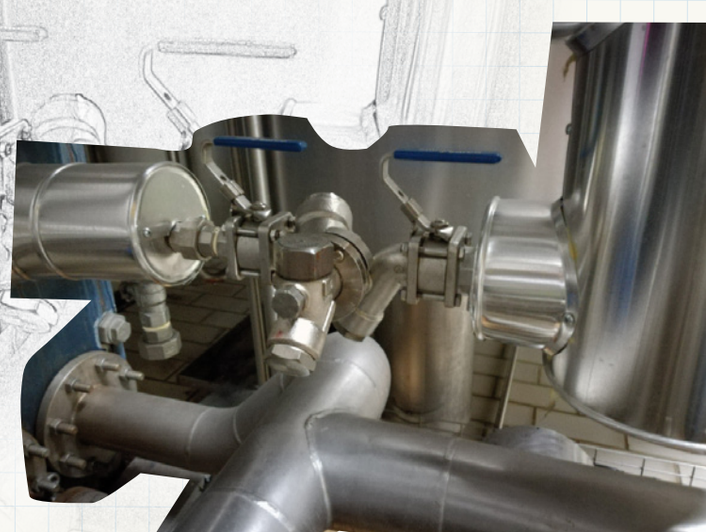


Mejorar el rendimiento energético de la instalación. Para ello, se han implementado los nuevos purgadores termoautomáticos para el control del retorno de condensados en los circuitos de vapor de la planta.

Objetivo

Resultado

Se ha evitado la emisión de 32.000 kg de CO_2 a la atmósfera.



PEPSICO

Optimización de generación de aire comprimido de baja presión

Diseñar una nueva sala de aire comprimido de baja presión, con equipos para optimizar el ratio de generación de aire y mejorar el balance eléctrico, adecuando el proceso de generación a las demandas.

Objetivo

Nuestras buenas prácticas

Resultado

La mejora en el ratio de generación de aire reduce el consumo eléctrico asociado en un 28%

Refresco

Nuestras buenas prácticas

Mejora de la instalación de frío

Objetivo

Automatización de los compresores para optimizar el ciclo de trabajo de los compresores de frío.

Resultado

Ahorro energético anual entre 5-8%

Bombas de impulsión del tratamiento de aguas

Hasta ahora, todas las bombas de impulsión del agua tratada se ponían en marcha a la vez, independientemente del caudal necesario; para evitar ésto, se ha colocado un variador que regula el funcionamiento escalado del sistema de las bombas de impulsión, de tal forma que no se ponen en marcha todas a la vez, sino solo las necesarias.

Objetivo

Secuenciar la puesta en marcha de las bombas de impulsión.

Resultado

Se ha conseguido un funcionamiento eficiente adaptado a la demanda de presión y caudal de las líneas, entrando a trabajar únicamente las bombas necesarias.