

nuestras buenas prácticas

Uso de materiales sostenibles en la fabricación de envases (COCA COLA)

Coca Cola está introduciendo en algunos de sus envases **materia reciclado** (rPET) y **materiales de origen vegetal** en otros.

En la actualidad, las botellas de PET de 1 litro (de todos los sabores y productos) se fabrican con un **10% de PET reciclado**. En 2012 se ha inaugurado una nueva planta en Galicia en la que se produce PET reciclado y se fabrica la preforma (a partir de la cual se producen nuevos envases mediante un proceso de soplado) incorporando un porcentaje determinado de este material.

Además, Coca Cola comercializa la PlantBottle, que contiene un **30% de materiales de origen vegetal** y que mantiene la misma apariencia y vida útil que las convencionales botellas de medio litro de Coca Cola de PET. La incorporación de estos materiales obtenidos a partir de carbohidratos de plantas, supone una reducción del 25% de la huella de carbono asociada al envase.



Aligeramiento de envases (SCHWEPPEs)

Schweppes lleva a cabo anualmente un **Plan de reducción del peso de envases** para reducir su impacto ambiental. Gracias a la **mejora de los procesos** de producción y a los **cambios en el diseño** de envases, se han logrado las siguientes **reducciones** en los **diferentes formatos** desde 2006 a 2012:



Envases de PET	Envases de vidrio
0,5 litros – 4%	0,2 litros – 10,4%
1 litro – 8%	0,25 litros – 7,5%
1,5 litros – 7%	
2 litros – 4%	

Reducción del peso de materiales utilizados en envases (PEPSICO)

Gracias a la **tecnología de los materiales**, se ha logrado reducir el peso de los envases de vidrio y de PET, reduciendo así el **consumo de materias primas** necesario para su fabricación.



En el caso del **vidrio**, desde 2006 se ha reducido un **7% el peso de los envases**. En el caso del **PET**, se ha reducido el peso tanto de los **envases** como de los **taponos**, logrando reducir unas **200 toneladas de plástico al año** en el residuo doméstico.

